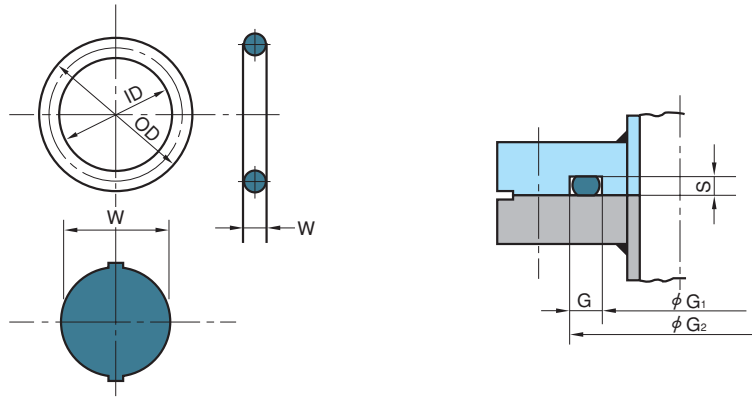


JIS B 2401 V 真空フランジ用



Oリング寸法

(単位：mm)

呼び番号	Oリングの寸法						みぞ部の寸法				
	太さ W	内径 ID	内径IDの許容差			外径 OD	G1	G1の 許容差	G2	G	S
			N7-438 (1種A) N9-993 (1種B) N7-955 (2種) E7-964 (3種)	S7-947 (4種C)	F7-135 (4種D)						
V15	4.0±0.10	14.5	±0.20	±0.30	±0.24	22.5	15	+1.0 0	25	5.0 ^{+0.1} ₀	3.0 ⁰ _{-0.2}
V24		23.5	±0.24	±0.36	±0.29	31.5	24		34		
V34		33.5	±0.33	±0.50	±0.40	41.5	34		44		
V40		39.5	±0.37	±0.56	±0.44	47.5	40		50		
V55		54.5	±0.49	±0.74	±0.59	62.5	55		65		
V70		69.0	±0.61	±0.92	±0.73	77.0	70		80		
V85		84.0	±0.72	±1.08	±0.86	92.0	85		95		
V100		99.0	±0.83	±1.25	±1.00	107.0	100		110		
V120		119.0	±0.97	±1.46	±1.16	127.0	120		130		
V150		148.5	±1.18	±1.77	±1.42	156.5	150		160		
V175	173.0	±1.36	±2.04	±1.63	181.0	175	185				
V225	6.0±0.15	222.5	±1.70	±2.55	±2.04	234.5	225	+1.5 0	241	8.0 ^{+0.1} ₀	4.5 ⁰ _{-0.2}
V275		272.0	±2.02	±3.03	±2.42	284.0	275		291		
V325		321.5	±2.34	±3.51	±2.81	333.5	325		341		
V380		376.0	±2.68	±4.02	±3.22	388.0	380		396		
V430		425.5	±2.99	±4.49	±3.59	437.5	430		446		
V480	10.0±0.30	475.0	±3.30	±4.95	±3.96	495.0	480	+2.0 0	504	12.0 ^{+0.1} ₀	7.0 ⁰ _{-0.2}
V530		524.5	±3.60	±5.40	±4.32	544.5	530		554		
V585		579.0	±3.92	±5.88	±4.70	599.0	585		609		
V640		633.5	±4.24	±6.36	±5.09	653.5	640		664		
V690		683.0	±4.54	±6.81	±5.45	703.0	690		714		
V740		732.5	±4.83	±7.25	±5.80	752.5	740		764		
V790		782.0	±5.12	±7.68	±6.14	802.0	790		814		
V845		836.5	±5.44	±8.16	±6.53	856.5	845		869		
V950		940.5	±6.06	±9.09	±7.27	960.5	950		974		
V1055		1044.0	±6.67	±10.01	±8.00	1064.0	1055		1079		