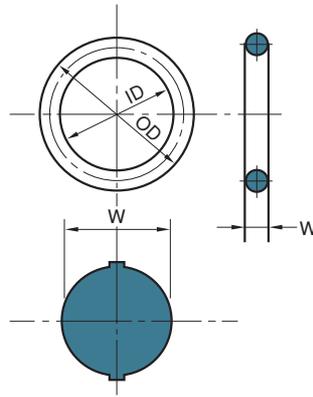
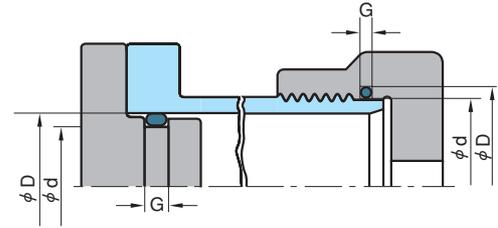


JIS B 2401 G 固定用

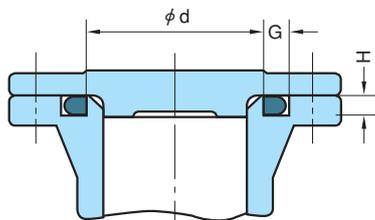


Oリング寸法

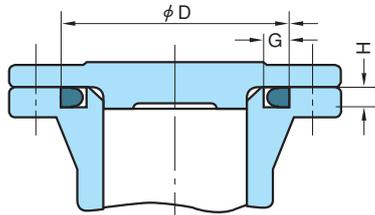


円筒面固定用

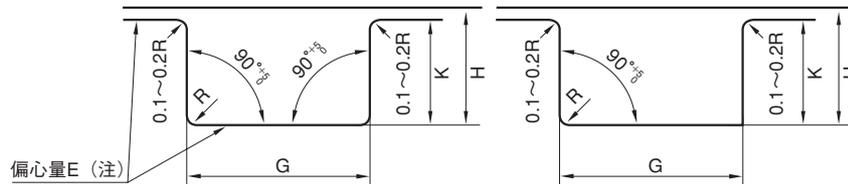
呼び番号	Oリングの寸法							参考		
	太さ W	内径 ID	内径IDの許容差			外径 OD	d	dの寸法差に相当するハメアイ記号		
			N7-438 (1種A) N9-993 (1種B) N7-955 (2種) E7-964 (3種)	S7-947 (4種C)	F7-135 (4種D)					
G25	3.1	±0.1	24.4	±0.25	±0.38	±0.30	30.6	25 ⁰ _{-0.10}	f8	e9
G30			29.4	±0.29	±0.44	±0.35	35.6	30		
G35			34.4	±0.33	±0.50	±0.40	40.6	35		
G40			39.4	±0.37	±0.56	±0.44	45.6	40		
G45			44.4	±0.41	±0.62	±0.49	50.6	45		
G50			49.4	±0.45	±0.68	±0.54	55.6	50		
G55			54.4	±0.49	±0.74	±0.59	60.6	55		
G60			59.4	±0.53	±0.80	±0.64	65.6	60		
G65			64.4	±0.57	±0.86	±0.68	70.6	65		
G70			69.4	±0.61	±0.92	±0.73	75.6	70		
G75			74.4	±0.65	±0.98	±0.78	80.6	75		
G80			79.4	±0.69	±1.04	±0.83	85.6	80		
G85			84.4	±0.73	±1.10	±0.88	90.6	85		
G90			89.4	±0.77	±1.16	±0.92	95.6	90		
G95			94.4	±0.81	±1.22	±0.97	100.6	95		
G100			99.4	±0.85	±1.28	±1.02	105.6	100		
G105			104.4	±0.87	±1.31	±1.04	110.6	105		
G110			109.4	±0.91	±1.37	±1.09	115.6	110		
G115			114.4	±0.94	±1.41	±1.13	120.6	115		
G120			119.4	±0.98	±1.47	±1.18	125.6	120		
G125	124.4	±1.01	±1.52	±1.21	130.6	125				
G130	129.4	±1.05	±1.58	±1.26	135.6	130				
G135	134.4	±1.08	±1.62	±1.30	140.6	135				
G140	139.4	±1.12	±1.68	±1.34	145.6	140				
G145	144.4	±1.16	±1.74	±1.39	150.6	145				
G150	5.7	±0.13	149.3	±1.19	±1.79	±1.43	160.7	150	h9	f7
G155			154.3	±1.23	±1.85	±1.48	165.7	155		
G160			159.3	±1.26	±1.89	±1.51	170.7	160		
G165			164.3	±1.30	±1.95	±1.56	175.7	165		
G170			169.3	±1.33	±2.00	±1.60	180.7	170		
G175			174.3	±1.37	±2.06	±1.64	185.7	175		
G180			179.3	±1.40	±2.10	±1.68	190.7	180		



外圧用

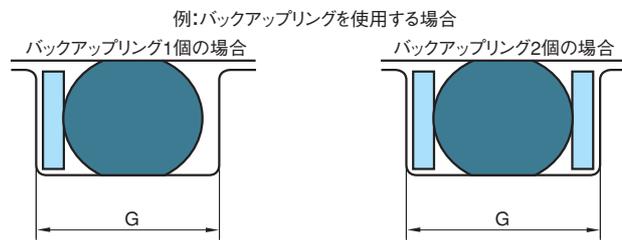


内圧用
平面固定用



一体みぞ

分割みぞ



例:バックアップリングを使用する場合

バックアップリング1個の場合

バックアップリング2個の場合

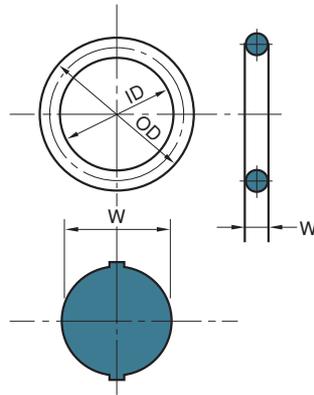
(単位: mm)

グランド寸法											
固定用 (円筒面)						固定用 (平面)					
みぞ部の寸法						みぞ部の寸法					
D	参考	G ^{+0.25}			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G ^{+0.25}	H±0.05	R (最大)
	Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップリングなし	バックアップリング1個	バックアップリング2個							
30 ^{+0.10}	H10						25	30			
35							30	35			
40							35	40			
45							40	45			
50							45	50			
55							50	55			
60							55	60			
65							60	65			
70							65	70			
75							70	75			
80						75	80				
85						80	85				
90		4.1	5.6	7.3	0.7	0.08	85	90	4.1	2.4	0.7
95							90	95			
100							95	100			
105							100	105			
110	H9						105	110			
115							110	115			
120							115	120			
125							120	125			
130							125	130			
135							130	135			
140							135	140			
145							140	145			
150							145	150			
160								150	160		
165							155	165			
170							160	170			
175		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	165	175	7.5	4.6	0.8
180							170	180			
185	H8						175	185			
190							180	190			

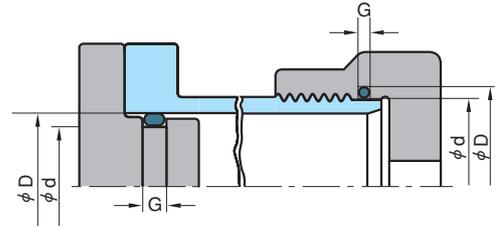
備考) JIS B2401のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種Cのような機械的強度の小さい材料には運動用には使用しないことが望ましい。

注) 1. この偏心量とは寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっている。

JIS B 2401 G 固定用



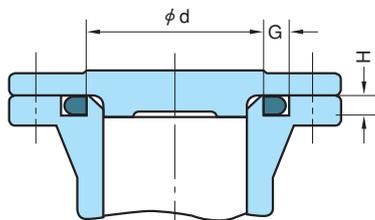
Oリング寸法



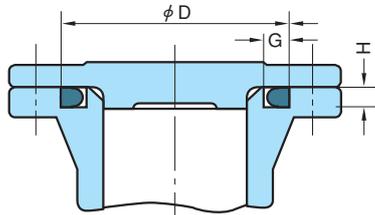
円筒面固定用

呼び番号	Oリングの寸法									
	太さ W	内径 ID	内径IDの許容差			外径 OD	d	参考		
			N7-438 (1種A) N9-993 (1種B) N7-955 (2種) E7-964 (3種)	S7-947 (4種C)	F7-135 (4種D)			dの寸法差に 相当する ハメアイ記号		
G185	5.7	±0.13	184.3	±1.44	±2.16	±1.73	195.7	185 ⁰ _{-0.10}	f7	
G190			189.3	±1.47	±2.21	±1.76	200.7	190		
G195			194.3	±1.51	±2.27	±1.81	205.7	195		
G200			199.3	±1.55	±2.33	±1.86	210.7	200		
★G205			204.3	±1.58	±2.37	±1.90	215.7	205		
G210			209.3	±1.61	±2.42	±1.93	220.7	210		
★G215			214.3	±1.65	±2.48	±1.98	225.7	215		
G220			219.3	±1.68	±2.52	±2.02	230.7	220		
★G225			224.3	±1.71	±2.57	±2.05	235.7	225		
G230			229.3	±1.73	±2.60	±2.08	240.7	230		
★G235			234.3	±1.78	±2.67	±2.14	245.7	235		
G240			239.3	±1.81	±2.72	±2.17	250.7	240		
★G245			244.3	±1.85	±2.78	±2.22	255.7	245		
G250			249.3	±1.88	±2.82	±2.26	260.7	250		
★G255			254.3	±1.91	±2.87	±2.29	265.7	255		
G260			259.3	±1.94	±2.91	±2.33	270.7	260		
★G265			264.3	±1.98	±2.97	±2.38	275.7	265		
G270			269.3	±2.01	±3.02	±2.41	280.7	270		
★G275			274.3	±2.04	±3.06	±2.45	285.7	275		
G280			279.3	±2.07	±3.11	±2.48	290.7	280		
★G285			284.3	±2.11	±3.17	±2.53	295.7	285		
G290			289.3	±2.14	±3.21	±2.57	300.7	290		
★G295			294.3	±2.17	±3.26	±2.60	305.7	295		
G300			299.3	±2.20	±3.30	±2.64	310.7	300		
★G305			304.3	±2.24	±3.36	±2.69	315.7	305		
★G310			309.3	±2.27	±3.41	±2.72	320.7	310		
★G315			314.3	±2.30	±3.45	±2.76	325.7	315		
★G320			319.3	±2.33	±3.50	±2.80	330.7	320		
★G325			324.3	±2.36	±3.54	±2.83	335.7	325		
★G330			329.3	±2.39	±3.59	±2.87	340.7	330		
★G335			334.3	±2.42	±3.63	±2.90	345.7	335		
★G340			339.3	±2.45	±3.68	±2.94	350.7	340		

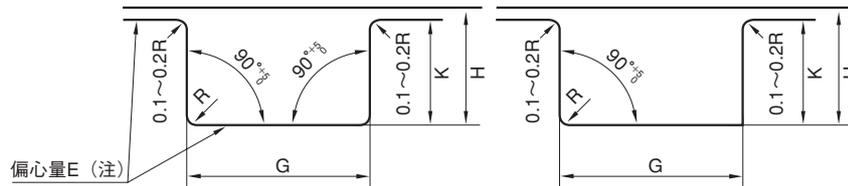
注) ★印のあるものはエア・ウォーター・マツハ規格です。



外圧用

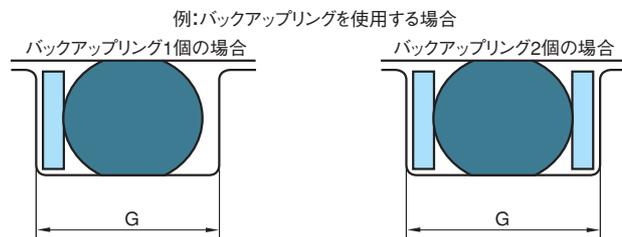


内圧用
平面固定用



一体みぞ

分割みぞ



(単位: mm)

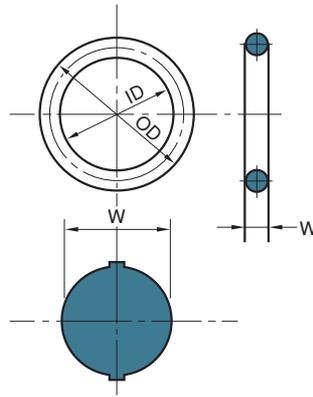
グランド寸法

固定用 (円筒面)						固定用 (平面)					
みぞ部の寸法						みぞ部の寸法					
D	参考	G ^{+0.25}			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	G ^{+0.25}	H ^{±0.05}	R (最大)
	Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップリングなし	バックアップリング1個	バックアップリング2個							
195 ^{+0.10}	H8				0.8	0.10	185	195	7.5	4.6	0.8
200							190	200			
205							195	205			
210							200	210			
215							205	215			
220							210	220			
225							215	225			
230							220	230			
235							225	235			
240							230	240			
245							235	245			
250							240	250			
255							245	255			
260							250	260			
265							255	265			
270							260	270			
275							265	275			
280							270	280			
285							275	285			
290							280	290			
295							285	295			
300							290	300			
305							295	305			
310							300	310			
315							305	315			
320							310	320			
325							315	325			
330	320	330									
335	325	335									
340	330	340									
345	335	345									
350	340	350									

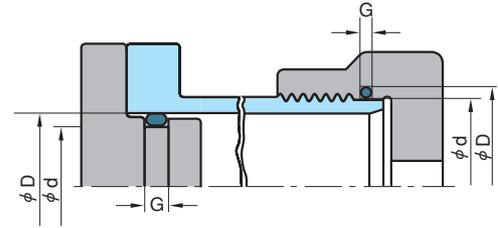
備考) JIS B2401のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種Cのような機械的強度の小さい材料には運動用に使用しないことが望ましい。

注) 1. この偏心量とは寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっている。

JIS B 2401 G 固定用



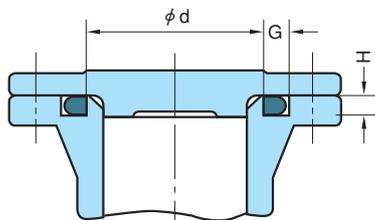
Oリング寸法



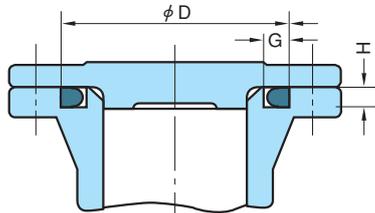
円筒面固定用

呼び番号	Oリングの寸法							参考 dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	
	太さ W	内径 ID	内径IDの許容差			外径 OD	d		
			N7-438 (1種A) N9-993 (1種B) N7-955 (2種) E7-964 (3種)	S7-947 (4種C)	F7-135 (4種D)				
★G345	5.7	±0.13	344.3	±2.48	±3.72	±2.98	355.7	345 ⁰ _{-0.10}	
★G350			349.3	±2.51	±3.77	±3.01	360.7	350	
★G355			354.3	±2.54	±3.81	±3.05	365.7	355	
★G360			359.3	±2.57	±3.86	±3.08	370.7	360	
★G365			364.3	±2.60	±3.90	±3.12	375.7	365	
★G370			369.3	±2.63	±3.95	±3.16	380.7	370	
★G375			374.3	±2.67	±4.01	±3.20	385.7	375	
★G380			379.3	±2.70	±4.05	±3.24	390.7	380	
★G385			384.3	±2.73	±4.10	±3.28	395.7	385	
★G390			389.3	±2.77	±4.16	±3.32	400.7	390	
★G395			394.3	±2.79	±4.19	±3.35	405.7	395	
★G400			399.3	±2.82	±4.23	±3.38	410.7	400	
★G405			404.3	±3.00			415.7	405	
★G410			409.3				420.7	410	
★G415			414.3				425.7	415	
★G420			419.3				430.7	420	
★G425			424.3				435.7	425	
★G430			429.3				440.7	430	
★G435			434.3				445.7	435	
★G440			439.3				450.7	440	
★G445			444.3				455.7	445	
★G450			449.3				460.7	450	
★G455			454.3	±3.30			465.7	455	
★G460			459.3				470.7	460	
★G465			464.3				475.7	465	
★G470			469.3				480.7	470	
★G475			474.3				485.7	475	
★G480			479.3				490.7	480	
★G485			484.3				495.7	485	
★G490			489.3				500.7	490	
★G495			494.3				505.7	495	
★G500			499.3				510.7	500	

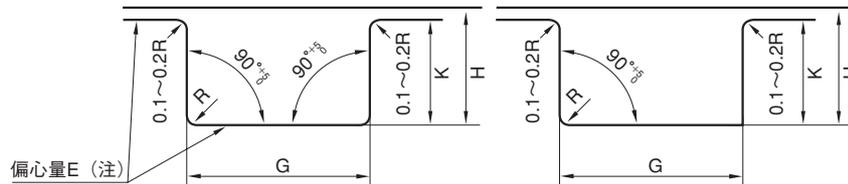
注) ★印のあるものはエア・ウォーター・マツハ規格です。



外圧用

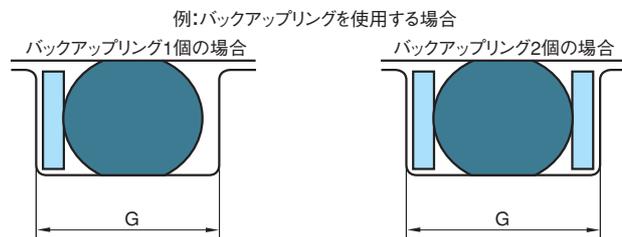


内圧用
平面固定用



一体みぞ

分割みぞ



例:バックアップリングを使用する場合

バックアップリング1個の場合

バックアップリング2個の場合

(単位: mm)

グランド寸法

固定用 (円筒面)						固定用 (平面)					
みぞ部の寸法						みぞ部の寸法					
D	参考	$G^{+0.25}$			R (最大)	E (最大)	d (外圧用)	D (内圧用)	$G^{+0.25}$	$H_{\pm 0.05}$	R (最大)
	Dの寸法差に相当するハメアイ記号	バックアップリングなし	バックアップリング1個	バックアップリング2個							
355 ^{+0.10}							345	355			
360							350	360			
365							355	365			
370							360	370			
375							365	375			
380							370	380			
385							375	385			
390							380	390			
395							385	395			
400							390	400			
405							395	405			
410							400	410			
415							405	415			
420							410	420			
425							415	425			
430							420	430			
435		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	425	435	7.5	4.6	0.8
440							430	440			
445							435	445			
450							440	450			
455							445	455			
460							450	460			
465							455	465			
470							460	470			
475							465	475			
480							470	480			
485							475	485			
490							480	490			
495							485	495			
500							490	500			
505							495	505			
510							500	510			

備考) JIS B2401のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種Cのような機械的強度の小さい材料には運動用には使用しないことが望ましい。

注) 1. この偏心量とは寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっている。