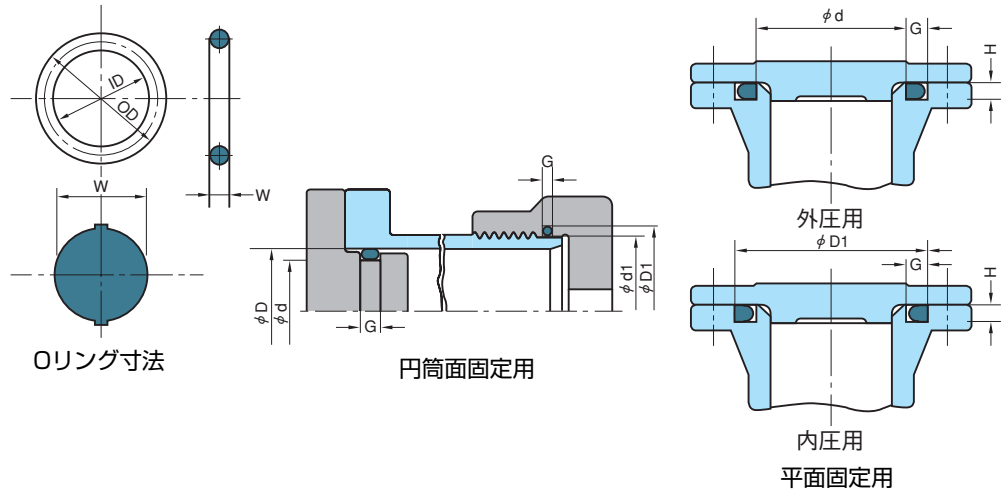


# SS



(単位：mm)

呼び番号	Oリングの寸法		みぞ部の寸法						
	太さ W	内径 ID	$d_{-0.05}$	$d1_{-0.05}$	$D_{+0.05}$	$D1_{+0.05}$	$G_{+0.15}$	$H_{+0.05}$	
SS3	1.0±0.07	3	±0.15	3.5	3.1	4.8	4.5	1.5	0.7
SS4		4		4.5	4.1	5.8	5.5		
SS5		5		5.5	5.1	6.8	6.5		
SS6		6		6.5	6.1	7.8	7.5		
SS7		7		7.5	7.1	8.8	8.5		
SS8		8		8.5	8.1	9.8	9.5		
SS9		9		9.5	9.1	10.8	10.5		
SS10		10		10.5	10.1	11.8	11.5		
SS11		11		11.5	11.1	12.8	12.5		
SS12		12		12.5	12.1	13.8	13.5		
SS13		13		13.5	13.1	14.8	14.5		
SS14		14		14.5	14.1	15.8	15.5		
SS15		15		15.5	15.1	16.8	16.5		
SS16		16		16.5	16.1	17.8	17.5		
SS17		17		17.5	17.1	18.8	18.5		
SS18		18		18.5	18.1	19.8	19.5		
SS19		19		19.5	19.1	20.8	20.5		
SS20		20		20.5	20.1	21.8	21.5		