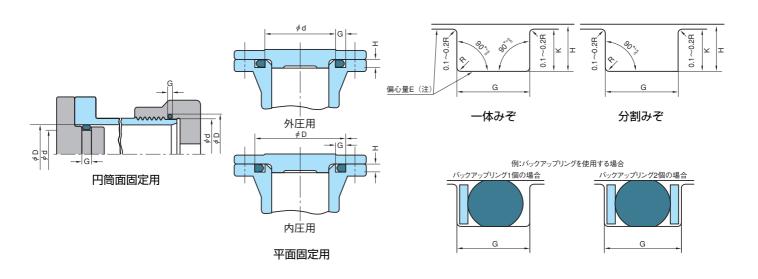


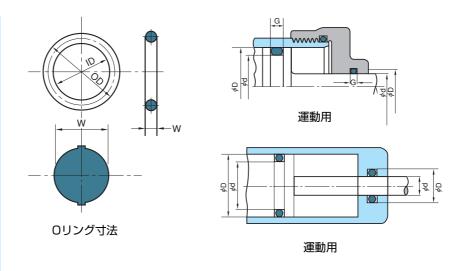
			0リング	ブの寸法																																											
Date.					径IDの許容	差																																									
呼び番号	太 V		内径 ID	N7-438 (1種A) N9-993 (1種B) N7-955 (2種) E7-964 (3種)	S7-947 (4種C)	F7-135 (4種D)	外径 OD	d		参考 の寸法 <u>差</u> 相当する メアイ記	5																																				
P3			2.8	±0.14	±0.21	士0.17	6.6	$3^{-0}_{-0.05}$																																							
P4			3.8	±0.14	⊥0.∠1	±0.17	7.6	4			-00																																				
P5		±0.08	4.8	±0.15	±0.23	±0.18	8.6	5			e9																																				
P6	1.9		5.8	⊥0.15	±0.23	±0.16	9.6	9.6 6																																							
P7	1.9	±0.06	6.8	±0.16	±0.04	±0.19	10.6	7																																							
P8			7.8	±0.16	±0.24	±0.19	11.6	8																																							
P9			8.8				12.6	9																																							
P10			9.8	±0.17	±0.26	±0.20	13.6	10																																							
P10A			9.8				14.6	10-0.06																																							
Pll			10.8	±0.40	±0.07	±0.00	15.6	11																																							
P11.2			11.0	±0.18	±0.27	±0.22	15.8	11.2			e8																																				
P12			11.8				16.6	12																																							
P12.5			12.3	±0.19	±0.29	±0.23	17.1	12.5																																							
P14	0.4	1000	13.8				18.6	14																																							
P15	2.4	± 0.09 14.8 ± 0.20 ± 0.30 ± 0.24	19.6	15																																											
P16			15.8	±0.30	±0.24	20.6	16																																								
P18								_	_		-																												17.8	±0.21	±0.32	±0.25	22.6	18	1.0	"	
P20																			19.8	±0.22	±0.33	±0.26	24.6	20	h9	f8																					
P21													20.8	±0.23	±0.35	±0.28	25.6	21			же7																										
P22			21.8				26.6	22																																							
P22A			21.7	1004	1000	1000	28.7	22-0.08																																							
P22.4			22.1	±0.24	±0.36	±0.29	29.1	22.4																																							
P24			23.7				30.7	24																																							
P25			24.7	±0.05	±0.00	±0.00	31.7	25																																							
P25.5			25.2	±0.25	±0.38	±0.30	32.2	25.5																																							
P26			25.7	±0.26	±0.39	±0.31	32.7	26			e8																																				
P28	0.5	±0.40	27.7	±0.28	±0.42	±0.34	34.7	28																																							
P29	3.5	±0.10	28.7				35.7	29																																							
P29.5			29.2	±0.29	±0.44	±0.35	36.2	29.5																																							
P30			29.7			36.7	30																																								
P31			30.7	±0.30	±0.45	±0.36	37.7	31																																							
P31.5			31.2	1004	±0.31 ±0.47	1007	38.2	31.5																																							
P32			31.7	±0.31		±0.37	38.7	32			e7																																				
P34			33.7	±0.33	±0.50	±0.40	40.7	34																																							

%P20 - P22のe7($^{-0.046}_{-0.061}$)は、dの許容差($^{-0}_{-0.06}$)を超えるが、e7を用いてもよい。

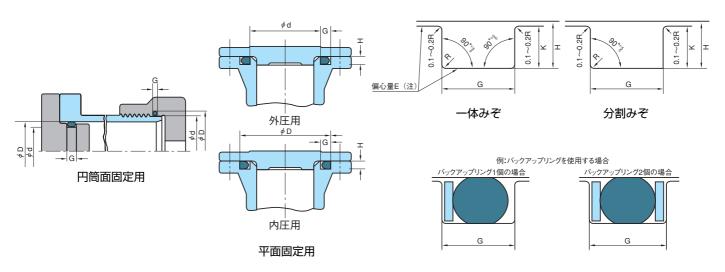


運動	用・固定用	(円筒面)	グラン	固定用(平面)								
(上到	みぞ部の								とおいては			
D	参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	バック アップ リン な	G ^{+8,25} バック アップ リング 1 個	バック アップ リン (個	R(最大)	E(最大)	d (外圧用)	D(内圧用)	G ^{+0.25}	H±0.05	R(最大)	
6+0.05	H10						3	6				
7							4	7				
8							5	8				
9		2.5	3.9	5.4	0.4	0.05	6	9	2.5	1.4	0.4	
10		2.5	0.0	0.4	0.4	0.00	7	10	2.0	1	0.4	
11							8	11				
12							9	12				
13							10	13				
14 ^{+0.06}							10	14				
15							11	15				
15.2							11.2	15.2				
16								12	16			
16.5				6.0	6.0 0.4		12.5	16.5	-	1.8		
18		3.2	4.4			0.05	14	18	3.2		0.4	
19		-					15	19	-		-	
20							16	20				
22								18	22			
24	H9						20	24	-			
25							21	25				
26							22	26				
28 ^{+0.08}							22	28				
28.4							22.4	28.4				
30							24	30				
31 31.5							25 25.5	31 31.5				
31.5								31.5				
32							26 28	32				
35		4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	28	35	4.7	2.7	0.7	
35.5							29.5	35.5				
36							30	36				
37							31	37				
37.5							31.5	37.5				
37.5							32	38				
40							34	40				
40							J 4	40				

備考)JIS B2401のP3〜P400は運動用、固定用に使用するが、G25〜G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3〜P400でも4種 Cのような機械的強度の小さい材料には運動用に使用しないことが望ましい。 注)1.この偏心量とは寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっている。

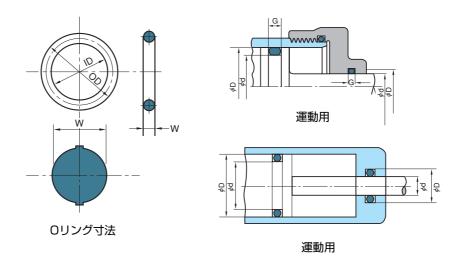


			ロリン・	グの寸法																																					
NI				内	径IDの許容	差																																			
呼 び 番 号		さ V	内径 ID	N7-438 (1種A) N9-993 (1種B) N7-955 (2種) E7-964 (3種)	S7-947 (4種C)	F7-135 (4種D)	外径 OD	d	;	参考 の寸法差 相当する メアイ記																															
P35			34.7				41.7	35-0.08																																	
P35.5			35.2	±0.34	±0.51	±0.41	42.2	35.5																																	
P36			35.7				42.7	36																																	
P38		±0.10	37.7				44.7	38																																	
P39			38.7	±0.37	±0.56	±0.44	45.7	39																																	
P40			39.7				46.7	40																																	
P41	0.5		±0.10	±0.10	±0.10	±0.40	⊥ 0.40	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	40.7	±0.38	±0.57	±0.46	47.7	41			.7																					
P42	3.5					41.7	±0.39	±0.59	±0.47	48.7	42			e7																											
P44			43.7	±0.44	±0.00	±0.40	50.7	44																																	
P45			44.7	±0.41	±0.62	±0.49	51.7	45																																	
P46						45.7	±0.42	±0.63	±0.50	52.7	46																														
P48					47.7	±0.44	±0.66	±0.53	54.7	48																															
P49			48.7	±0.45	±0.00	±0.54	55.7	49																																	
P50			49.7	±0.45	±0.68	±0.54	56.7	50																																	
P48A			47.6	±0.44	±0.66	±0.53	59.0	48_0.10			00																														
P50A			49.6	±0.45	±0.68	±0.54	61.0	50			e8																														
P52												51.6	±0.47	±0.71	±0.56	63.0	52																								
P53																																	52.6	±0.48	±0.72	±0.58	64.0	53	h9	f8	
P55																54.6	±0.49	±0.74	±0.59	66.0	55	119	10																		
P56															55.6	±0.50	±0.75	±0.60	67.0	56																					
P58											57.6	±0.52	±0.78	±0.62	69.0	58																									
P60							59.6	±0.53	±0.80	±0.64	71.0	60																													
P62			61.6	±0.55	±0.83	±0.66	73.0	62			07																														
P63			62.6	±0.56	±0.84	±0.67	74.0	63			e7																														
P65	5.7	±0.13	64.6	±0.57	±0.86	±0.68	76.0	65																																	
P67	5.7	<u> -</u> U.13	66.6	±0.59	±0.89	±0.71	78.0	67																																	
P70			69.6	±0.61	±0.92	±0.73	81.0	70																																	
P71			70.6	±0.62	±0.93	±0.74	82.0	71																																	
P75			74.6	±0.65	±0.98	±0.78	86.0	75																																	
P80			79.6	±0.69	±1.04	±0.83	91.0	80																																	
P85			84.6	±0.73	±1.10	±0.88	96.0	85																																	
P90			89.6	±0.77	±1.16	±0.92	101.0	90																																	
P95			94.6	±0.81	±1.22	±0.97	106.0	95			e6																														
P100			99.6	±0.84	±1.26	±1.01	111.0	100			60																														
P102			101.6	±0.85	±1.28	±1.02	113.0	102																																	
P105			104.6	±0.87	±1.31	±1.04	116.0	105																																	

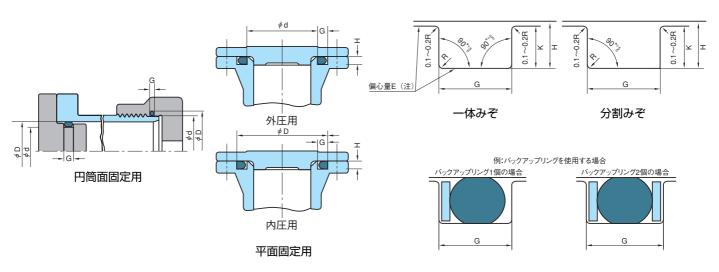


VER EL		(FD##===)	グラ:	ンド寸	法		I			`									
連動	用・固定用 みぞ部の ⁻	(円筒面) +注						直っ	定用(平面 みぞ部の寸流) ±									
	参考	אית	G ^{+0.25}		_	_	_	_	アCロロノリカ	۵									
D	Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	バック アップ リング な	バック アップ リング 1 個	バック アップ リング 2 個	R(最大)	E(最大)	d(外圧用)	D(内圧用)	G ^{+8.25}	H ±0.05	R 最 大								
41 ^{+0.08}							35	41											
41.5							35.5	41.5											
42							36	42											
44							38	44											
45							39	45											
46							40	46											
47		4.7	6.0	7.8	0.8	0.08	41	47	4.7	2.7	0.7								
48			0.0	7.0	0.0	0.00	42	48	***	,	0								
50							44	50											
51							45	51											
52												46	52						
54																			48
55								49	55										
56							50	56											
58 +0.10													48	58					
60							50	60											
62							52	62											
63	H9						53	63											
65							55	65											
66							56	66											
68							58	68											
70							60	70											
72							62	72											
73							63	73											
75		7.5	9.0	11.5	0.8	0.10	65	75	7.5	4.6	0.8								
77		7.5	5.0	11.5	0.0	0.10	67	77	7.5	٠.٠	0.0								
80							70	80											
81							71	81											
85							75	85											
90							80	90											
95]						85	95											
100]						90	100											
105							95	105											
110]						100	110											
112	-						102	112											
115							105	115											

備考)JIS B2401のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種 Cのような機械的強度の小さい材料には運動用に使用しないことが望ましい。 注)1.この偏心量とは寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっている。

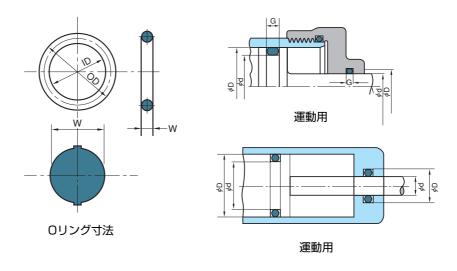


呼				内	径IDの許容	差																			
呼 び 番 号		cさ N	内径 ID	N7-438 (1種A) N9-993 (1種B) N7-955 (2種) E7-964 (3種)	S7-947 (4種C)	F7-135 (4種D)	外径 OD	d	参考 dの寸法差に 相当する ハメアイ記号																
P110			109.6	±0.91	±1.37	±1.09	121.0	110-0.10																	
P112			111.6	±0.92	±1.38	±1.10	123.0	112		40	200														
P115			114.6	±0.94	±1.41	±1.13	126.0	115		f8	e6														
P120			119.6	±0.98	±1.47	±1.18	131.0	120																	
P125			124.6	±1.01	±1.52	±1.21	136.0	125																	
P130	5.7	±0.13	129.6	±1.05	±1.58	±1.26	141.0	130																	
P132					131.6	±1.06	±1.59	±1.27	143.0	132															
P135			134.6	±1.09	±1.64	±1.31	146.0	135																	
P140			139.6	±1.12	±1.68	±1.34	151.0	140	b0																
P145			144.6	±1.16	±1.74	±1.39	156.0	145	h9																
P150			149.6	±1.19	±1 70	±1 40	161.0	150																	
P150A			149.5	1.19	±1.79	±1.43	166.3	150																	
P155						154.5	±1.23	±1.85	±1.48	171.3	155														
P160				159.5	±1.26	±1.89	±1.51	176.3	160																
P165						164.5	±1.30	±1.95	±1.56	181.3	165														
P170			169.5	±1.33	±2.00	±1.60	186.3	170																	
P175			174.5	±1.37	±2.06	±1.64	191.3	175																	
P180																	179.5	±1.40	±2.10	±1.68	196.3	180			
P185										184.5	±1.44	±2.16	±1.73	201.3	185		f7								
P190														_			189.5	±1.48	±2.22	±1.78	206.3	190			
P195							194.5	±1.51	±2.27	±1.81	211.3	195													
P200			199.5	±1.55	±2.33	±1.86	216.3	200																	
P205			204.5	±1.58	±2.37	±1.90	221.3	205																	
P209	8.4	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	208.5	±1.61	±2.42	±1.93	225.3	209												
P210								_0.10	0.10	_50	0.10	0.10	±0.13	±0.15	_0.10	0.10	0.10		•	209.5	±1.62	±2.43	±1.94	226.3	210
P215			214.5	±1.65	±2.48	±1.98	231.3	215																	
P220			219.5	±1.68	±2.52	±2.02	236.3	220	h8																
P225			224.5	土1.71	±2.57	±2.05	241.3	225	110																
P230			229.5	±1.75	±2.63	±2.10	246.3	230																	
P235			234.5	±1.78	±2.67	±2.14	251.3	235																	
P240			239.5	±1.81	±2.72	±2.17	256.3	240																	
P245			244.5	±1.84	±2.76	±2.21	261.3	245																	
P250			249.5	±1.88	±2.82	±2.26	266.3	250																	
P255			254.5	±1.91	±2.87	±2.29	271.3	255																	
P260			259.5	±1.94	±2.91	±2.33	276.3	260		f6															
P265			264.5	±1.97	±2.96	±2.36	281.3	265																	



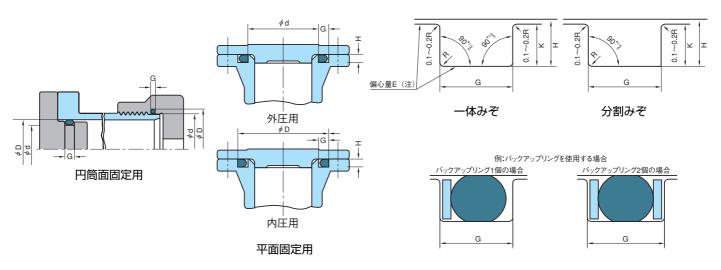
運動用・回定用 (円筒面) おそ部の寸法 おそ部の寸法 おそ部の寸法 おそ部の寸法 おそ部の寸法 おそ部の寸法 おそ部の寸法 おそ部の寸法 おきない おります まります ま				グ ラ `	ソドオ	法					(+	<u> 1</u> 보 · HIHI)	
日本部の寸法 日本部の寸法 日本部の寸法 日本部の寸法 日本の	運動	用・固定用	(円筒面)	, , ,		/4		固定用(平面)					
かき	,,												
120 % 122						R	F	d				R	
120 % 122	D		バック アップ	バック アップ	バック アップ	-	最	<u> </u>	(A)	G ^{+8.25}	H ±0.05		
120 % 122			リング	リング	リング	艺	艺	角	角	_		艺	
1122 125 130 130 130 131 140 141 142 142 145 145 145 155 150 160 165 150 165 150 165 150 165 170 175 180 188 190 190 195 1210 225 220 224 2215 220 224 225 230 H8 225 240 245 255 260 226 2270 275 1270 275 146 125 112 122 115 125 125 120 122 110 125 130 140 150 140 150 140 150 140 150 145 155 150 160 165 150 165 150 165 150 165 180 185 177 160 1775 180 185 170 185 170 185 170 185 170 185 170 185 170 185 170 185 170 180 195 200 215 220 220 220 220 220 220 220 220 220 220 220 220 220 220 220	120+0.10	八八八十四つ	<i>а</i>	I 11 <u>0</u> 1	<u> 2 10</u>								
125													
130		_											
135 140 142 145 146 147 148 149 150 150 155 150 160 160 165 170 175 180 185 190 195 200 205 210 225 220 224 225 226 224 225 226 224 225 230 240 245 240 245 255 260 265 270 275		-											
140													
142 145 150 150 155 160 165 170 175 180 185 190 195 200 205 210 215 220 224 224 235 230 H8 235 240 245 255 260 265 270 275			7.5	9.0	11.5	0.8	0.10			7.5	4.6	0.8	
145 H9 150 155 160 165 160 165 170 175 180 180 190 195 200 205 210 215 220 224 225 230 H8 235 240 240 245 255 260 255 260 270 275		-	7.0	0.0	11.0	0.0	0.10			7.0	4.0	0.0	
150 155 160 155 160 165 170 170 175 180 188 190 200 205 210 215 220 224 224 225 230 H8 235 240 245 250 255 260 265 270 275		H9											
155		1.0											
160 165 170 175 180 180 185 190 195 200 205 210 215 220 224 224 225 230 H8 235 240 245 250 255 255 260 265 270 275													
165 170 175 180 185 190 190 195 200 205 210 215 220 224 224 225 230 H8 235 240 245 255 260 265 270 275		_											
170 175 180 180 185 190 190 195 200 205 210 215 220 224 224 225 230 H8 180 17.0 18.0 17.0 185 175 180 175 180 175 180 180 195 180 195 180 195 185 200 190 205 191 200 215 220 224 225 230 H8 225 230 240 245 255 255 266 266 265 270 275													
175 180 180 185 190 195 200 205 210 215 220 224 224 225 230 H8 235 240 245 255 260 265 270 275		_											
180 185 190 191 195 200 205 210 215 220 224 224 225 230 188 235 240 245 255 260 265 270 275		_											
185 190 195 200 205 210 215 220 224 225 230 H8 235 240 245 250 255 260 265 270 275		_											
190 195 200 205 210 215 220 224 225 230 H8 235 240 245 250 260 265 270 275													
195 200 205 210 215 220 224 224 225 230 H8 235 240 245 250 255 260 265 270 275													
200 205 210 215 220 224 225 230 H8 235 240 245 250 255 260 265 270 275		-											
205 210 215 220 224 225 230 H8 235 240 245 250 265 270 275													
210 215 220 224 225 230 240 245 250 220 225 230 240 245 250 255 260 265 270 275													
215 220 224 224 225 230 H8 235 240 245 250 255 260 265 270 275													
220 224 225 230 H8 235 240 245 255 250 225 240 245 250 235 250 240 245 250 255 240 255 260 265 270 275 260 275 260 275 260 275 260		-											
224 225 230 235 240 245 250 255 260 265 270 275 11.0 13.0 17.0 1.2 0.12 209 224 11.0 6.9 0.8 11.0 6.9 0.8 11.0 6.9 0.8 11.0 6.9 0.8 11.0 6.9 0.8 11.0 6.9 0.8 11.0 6.9 0.8 11.0 6.9 0.8 11.0 12. 12. 12. 12. 12. 12. 12		-											
225 230 H8 215 230 235 240 245 255 250 255 260 265 270 275		1	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12			11.0	6.9	0.8	
230 H8 235 240 240 245 250 250 255 260 265 270 275		1											
235 240 245 250 255 260 265 270 275		H8											
240 245 250 255 260 265 270 275		1											
245 250 255 260 265 270 275													
250 255 260 265 270 275													
260 265 270 275 245 260 250 265 270 255 270 260 275													
265 270 275 260 275	255							240	255				
270 275 260 275	260	1						245	260				
275 260 275	265	1						250	265				
	270	1						255	270				
280 265 280	275						260	275					
	280							265	280				

備考)JIS B2401のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種 Cのような機械的強度の小さい材料には運動用に使用しないことが望ましい。 注)1.この偏心量とは寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっている。



				グの寸法																		
per:			U.9.2	内径IDの許容差																		
呼 び 番 号		さ V	内径 ID	N7-438 (1種A) N9-993 (1種B) N7-955 (2種) E7-964 (3種)	S7-947 (4種C)	F7-135 (4種D)	外径 OD	d	7	参考 D寸法差に 相当する メアイ記号												
P270			269.5	±2.01	±3.02	±2.41	286.3	270-0.10														
P275			274.5	±2.04	±3.06	±2.45	291.3	275														
P280			279.5	±2.07	±3.11	±2.48	296.3	280														
P285			284.5	±2.10	±3.15	±2.52	301.3	285														
P290				289.5	±2.14	±3.21	±2.57	306.3	290													
P295							294.5	±2.17	±3.26	±2.60	311.3	295										
P300					299.5	±2.20	±3.30	±2.64	316.3	300												
P315			314.5	±2.30	±3.45	±2.76	331.3	315	h8	f6												
P320			319.5	±2.33	±3.50	±2.80	336.3	320	110	10												
P335			334.5	±2.42	±3.63	±2.90	351.3	335														
P340			339.5	±2.45	±3.68	±2.94	356.3	340														
P355		+0.15			354.5	±2.54	±3.81	±3.05	371.3	355												
P360				359.5	±2.57	±3.86	±3.08	376.3	360													
P375							374.5	±2.67	±4.01	±3.20	391.3	375										
P385																			384.5	±2.73	±4.10	±3.28
P400			399.5	±2.82	±4.23	±3.38	416.3	400														
★ P405			+0.15	+0.15	+0.15	+0.15	404.5				421.3	405										
★ P410	8.4						+0.15	+0.15	+0.15	±n 15	±0.15	+0.15	±0.15	409.5				426.3	410			
★ P415	0.4	±0.13	414.5				431.3	415														
★ P420			419.5				436.3	420														
★ P425			424.5	±3.00	±4.50	±3.60	441.3	425														
★ P430			429.5	±3.00	±4.50	±3.00	446.3	430														
★ P435			434.5				451.3	435														
★ P440			439.5				456.3	440														
★ P445			444.5				461.3	445														
★ P450			449.5				466.3	450														
★ P455			454.5				471.3	455														
★ P460			459.5				476.3	460														
★ P465			464.5				481.3	465														
★ P470			469.5				486.3	470														
★ P475			474.5	±3.30	±4.95	±3.96	491.3	475														
★ P480			479.5		⊥4.30	⊥.5.50	496.3	480														
★ P485		484.5		501.3	485																	
★ P490			489.5				506.3	490														
★ P495				494.5				511.3	495													
★ P500			499.5				516.3	500														

注)★印のあるものはエア・ウォーター・マッハ規格です。



			グラン	ソド寸	法								
運動	用・固定用						固定用(平面)						
	みぞ部の	寸法	O+0.25					đ	タぞ部の寸法	5			
D	参考 Dの寸法差に 相当する ハメアイ記号	バック アップ リング な	G ^{+8,25} バック アップ リン 1 個	バック アップ リング 2 個	R(最大)	E(最大)	d(外圧用)	D(内圧用)	G ^{+8.25}	H ±0.05	R(最大)		
285 +0.10							270	285					
290							275	290					
295							280	295					
300							285	300					
305							290	305					
310							295	310					
315							300	315					
330							315	330					
335							320	335					
350							335	350					
355							340	355					
370							355	370					
375							360	375					
390							375	390					
400							385	400					
415							400	415					
420							405	420					
425	H8	11.0	13.0	17.0	1.0	1.2	0.12	410	425	11.0	6.9	0.8	
430	110	11.0	13.0	17.0	1.2	0.12	415	430	11.0	0.9	0.0		
435							420	435					
440							425	440					
445							430	445					
450							435	450					
455							440	455					
460							445	460					
465							450	465					
470							455	470					
475							460	475					
480							465	480					
485							470	485					
490							475	490					
495]						480	495					
500							485	500					
505							490	505					
510							495	510					
515							500	515					

備考)JIS B2401のP3~P400は運動用、固定用に使用するが、G25~G300は固定用のみに使用し、運動用には使用しない。ただし、P3~P400でも4種 Cのような機械的強度の小さい材料には運動用に使用しないことが望ましい。 注)1.この偏心量とは寸法Kの最大値と最小値の差を意味し、同心度の2倍となっている。